

Richtlijn bekleden hang- en sluitwerk bij brandwerende deuren.

Brandwerend maken met Tecnofire®

Daar waar metalen onderdelen (zoals slotkasten, scharnierbladen, speunen etc.) rechtstreeks contact maken met het randhout van de deurbladen en het kozijn, behoren (moeten!) deze zorgvuldig bekleed te worden met flexibele Tecnofire® van 1 mm dik.

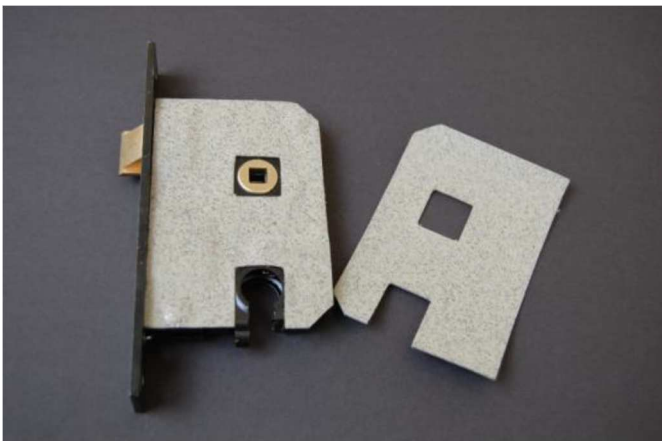
Tecnofire® zorgt voor pyrolyse effect

Tecnofire® is samengesteld uit een laag samengeperste minerale Rockwoolvezels, met daarin opgenomen bij verhitting expandeerbaar grafiet. Bij verhitting onder brandomstandigheden gaat de Tecnofire® met drukopbouw expanderen. Door het expanderen ontstaat een praktisch volledig opgevulde, zuurstofarme zone tussen de metalen onderdelen en het hier achterliggende randhout.

Door gebrek aan zuurstof zal het achterliggende hout niet “verbranden” maar omgezet worden in houtskool (pyrolyse). Houtskool is een uitstekende isolator met een warmtegeleidingcoëfficiënt die slechts 1/6 is van die van hout!

Resultaat met Tecnofire®

- Inbranden van het hout vertraagd in de “tweede” fase van het brandproces door de isolerende werking van de pyrolyse-laag.
- De brandwerende constructie is als geheel veel stabielere tijdens brand.
- Een beproefd resultaat. In talloze brandproeven bij Efectis te Delft heeft deze “pyrolyse-theorie” zich ruimschoots in praktijk bewezen.





Technische gegevens

Slotkastplaatjes Tecnofire®

No.	Afmeting	Dikte	Zelfklevend	Verpakkingseenheid
A	115 x 75mm	1mm	Ja	Per 10, 25 of 50 setjes
B	165 x 90mm	1mm	Ja	Per 10, 25 of 50 setjes

Scharnierplaatjes Tecnofire®

No.	Afmeting	Dikte	Zelfklevend	Verpakkingseenheid
C	89 x 36mm	1mm	Ja	Per 10, 25 of 50 setjes

